



Sägen  
Hobeln  
Fräsen  
Bohren

**MARTIN**

**Langloch- / Dübelbohrmaschine TM100**

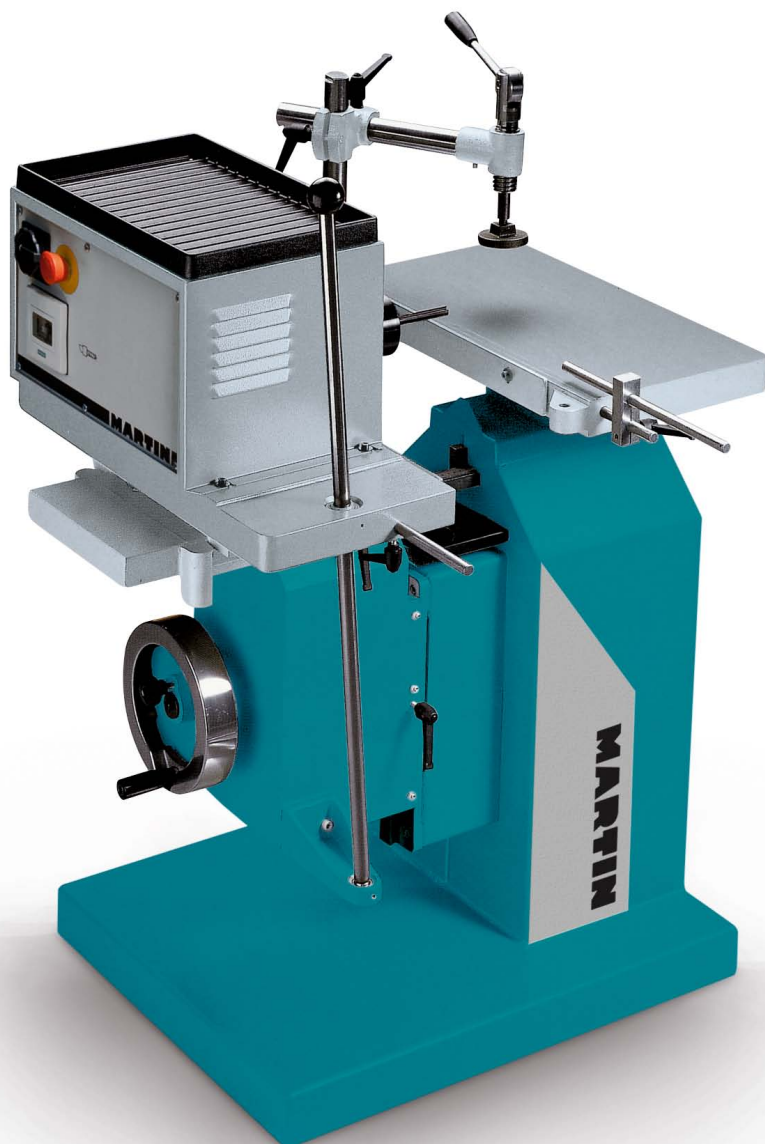
# TM100 Langloch- / Dübelbohrmaschine

**Da mittels komfortabler Einhandbedienung der Motor dieser Langloch- und Dübelbohrmaschine bewegt wird und der Arbeitstisch fix steht, können auch große, schwere Bauteile, z.B. Türen, präzise und schnell bearbeitet werden.**

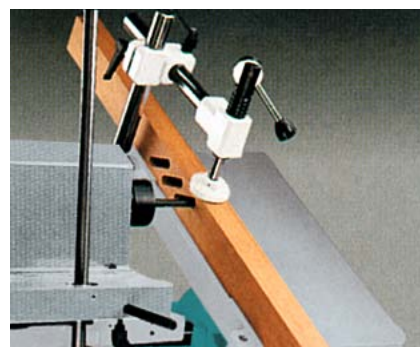
Die Tischhöhenverstellung der Bohreinheit läuft in einer stabilen Schwalbenschwanzführung und wird über das leicht laufende Handrad nach Skala schnell und genau durchgeführt. Die neigbare Werkstückauflage ( $\pm 45^\circ$ ) bietet auch größeren Werkstücken eine sichere Auflage und ist auch für den Treppen-, Fenster- und Fassadenbau ideal geeignet.

Der Höhenstellbereich von 150 mm in Kombination mit einem waagerechten Arbeitsbereich von 240 x 140 mm (Tiefen - / Seitenhub) des Bohraggregats läßt Sie die Kraft des 1,5 kW Motors variabel einsetzen. Das hochwertige 2-Backenfutter nimmt Werkzeugschäfte bis 20 mm auf, die Drehzahl beträgt 3000 U/min.

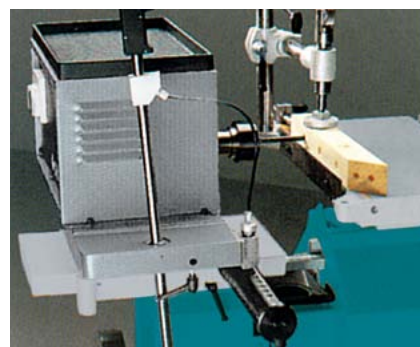
Hilfreiche Sonderzubehöre, wie etwa die Dübelbohreinarichtung für einfaches Herstellen von Dübelverbindungen oder die seitlichen Tischverlängerungen, runden diese Maschine ab.



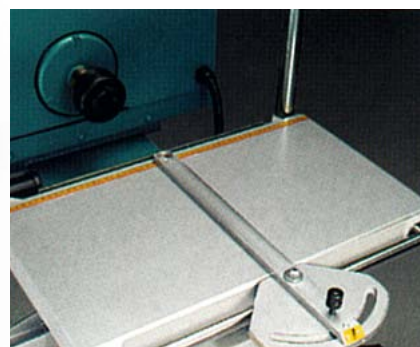
**TM100 in Grundausstattung**



Der neigbare Tisch ( $\pm 45^\circ$ ) stellt einen variablen Einsatz sicher



Die Dübelbohreinarichtung mit Fernarretierung (Option TM100521)



Der optionale Winkelanschlag bietet vielerlei Möglichkeiten (Option TM100531)

Längslauf Bohrkopf (Tiefenhub)	240 mm
Querlauf Bohrkopf (seitlicher Hub)	130 mm
Höhenverstellung Bohrkopf	180 mm
Bohrfutter	0 - 20 mm
Drehzahl	3000 U/min
Motorleistung	1,5 kW
Tischabmessungen	565 x 315 mm
Gewicht	260 kg

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Abbildungen können vom Original abweichen.

**Otto Martin Maschinenbau  
GmbH & Co. KG**  
Langenberger Straße 6  
87724 Ottobeuren  
Deutschland

Tel. +49(0)8332 911-0  
Fax +49(0)8332 911-180  
sales@martin.info  
www.martin.info